



Názov: **INTENZIFIKÁCIA SEPAROVANÉHO ZBERU ODPADOV
V MESTE TRNAVA – III. ETAPA**

Kód:	P 11474/2011
Termín realizácie:	16.7.2012 – 15.7.2013
Schválená dotácia:	71 877,00 EUR (91,1%)
Skutočné náklady:	78 800,70 EUR
Poskytnutá dotácia:	71 877,00 EUR (91,2%)

Cieľ projektu:

Snahou Mesta Trnava je maximalizovať vyseparované množstvo druhotných surovín a tým dosiahnuť v čo najmenšej miere zaplňanie skládky TKO Zavarská cesta odpadmi, ktoré je možné využiť druhotne. Na jeho dosiahnutie potrebujeme splniť čiastkové ciele, medzi ktoré patria:

- postupná náhrada vrecového systému zberu separovaného odpadu 120 l zbernými nádobami (1 ks na papier, 1 ks na plasty a tetrapaky)
- postupné doplnenie stojísk na separovaný zber a tým dosiahnuť 100 % pokrytie všetkých bytových domov potrebnými zbernými nádobami
- rozšírenie separovaného zberu na zberných dvoroch o komoditu opotrebované pneumatiky rozmiestnením veľkokapacitných kontajnerov
- doplnenie nádob na separovaný zber do centra mesta

Východisková situácia:

V roku 2012 bol v meste Trnava zavedený nasledovný systém separovaného zberu: V meste Trnava sa nachádzalo viac ako 300 kontajnerových stojísk určených pre zberné nádoby na zmesový komunálny odpad a zberné nádoby na separovaný zber druhotných surovín. Zberná nádoba na separovaný zber papiera, plastov, viacvrstvových kombinovaných materiálov (tetrapakov) a kovov sa nachádzala na všetkých známych zberných miestach. Rovnako bola väčšina stojísk pokrytá aj nádobou na zber skla. V rodinných domoch bol zavedený jednoduchý vrecový zberný systém. Vyzberané druhotné suroviny sa zberovými vozidlami odvážajú na ďalšie spracovanie do haly umiestnenej v blízkosti skládky komunálneho odpadu. Tu sa dotriedňujú podľa požiadaviek jednotlivých koncových spracovateľov alebo vyšších výkupných cien. Dotriedené druhotné suroviny sa ďalej zväčša ešte lisujú do balíkov, pre ušetrenie miesta na dopravných prostriedkoch, ktoré ich odvážajú , čím sa zároveň šetria aj prepravné náklady. Úroveň čistoty separovaných zložiek je na priemernej úrovni. Po dotriedení je to asi 80 až 85 % vyseparovaných surovín.

Popis projektu:

V rámci projektu bolo zakúpených 6 ks kontajnerov na zber opotrebovaných pneumatík 20m³ (3ks) a 35m³ (3ks), plastové 1100 l kontajnery veko vo veku (34 ks), malé odpadkové nádoby (20 ks), sklolaminátové zvony na sklo 1,23 m³ (27 ks), plastové 120 l kontajnery na separovanie (1205 ks) Vzhľadom na úsporu získanú realizáciou elektronickej aukcie bolo možné obstaráť väčší počet niektorých typov zberných nádob ako bolo plánované.

